

BANNING®

Der BANNING Hammer

U-Gestell

Der BANNING Hammer wird gewöhnlich mit einem U-Gestell angefertigt. Das U-Gestell ermöglicht dabei eine ideale geometrische Form und Volumenverteilung mit gleichzeitig höchstmöglicher Festigkeit.

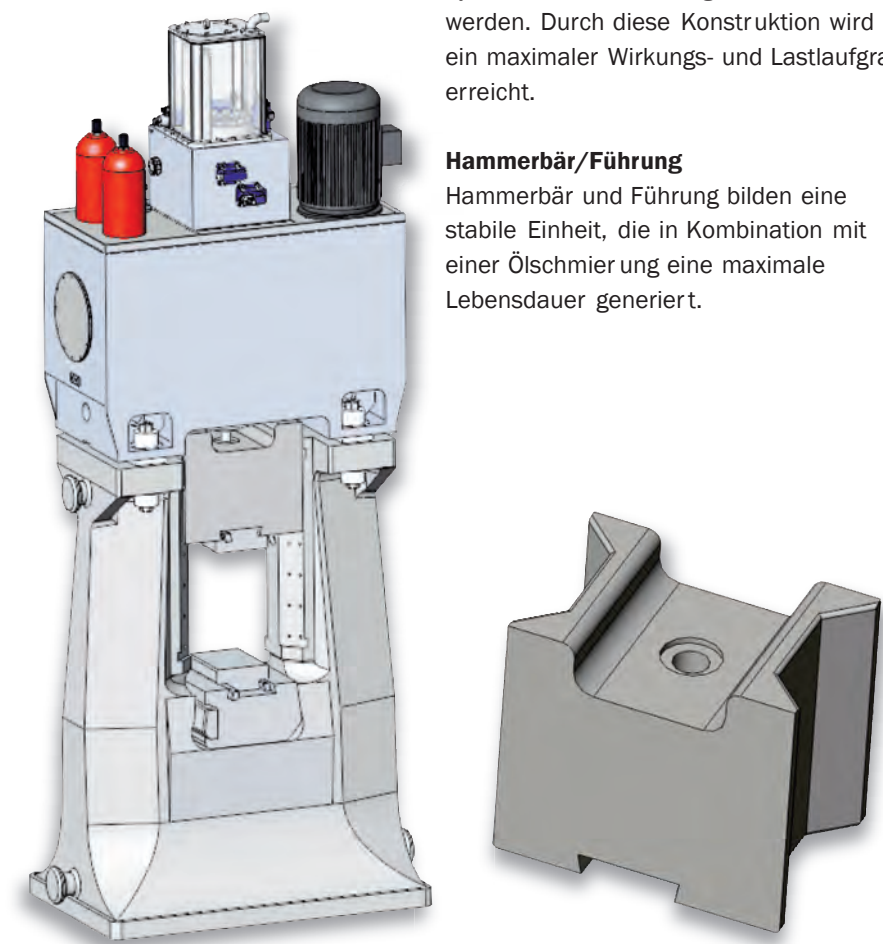
Antrieb

Das gekapselte Antriebssystem des BANNING Hammers wird in Blockbauweise in das Kopfstück installiert.

Zusätzlich dient dieses Bauteil als Ölreservat und ist auf dem U-Gestell isoliert angebracht. Aufgrund des geschmiedeten Steuerblocks kann fast vollständig auf hydraulische Rohrleitungen verzichtet werden. Durch diese Konstruktion wird ein maximaler Wirkungs- und Lastlaufgrad erreicht.

Hammerbär/Führung

Hammerbär und Führung bilden eine stabile Einheit, die in Kombination mit einer Ölschmier und eine maximale Lebensdauer generiert.



The BANNING Hammer

U-Frame

Usually the BANNING hammer comes with an U-frame which ensures an ideal geometrical form and mass distribution as well as the highest possible strength.

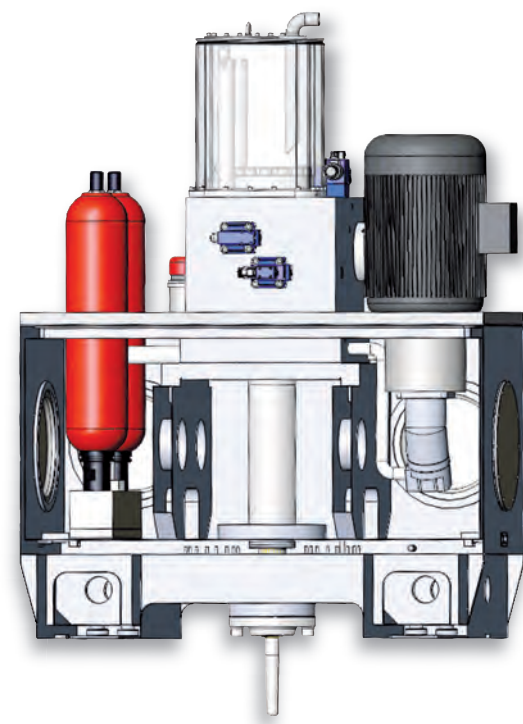
Drive

The encapsulated drive system of the BANNING Hammer is installed in block construction in the head part.

Additionally, the head part serves as oil tank and is attached to the U-frame. As the hammer has a forged control block, almost all pipelines have been dispensed. This procedure achieves a high level of operational safety and high efficiency.

Ram/Guidelines

Ram and guidelines form a stable unit which, combined with an oil lubrication system, generates a long lifecycle.



Die BANNING Keilrammen

Funktion

An den Gabeln eines Gabelstaplers montiert, treibt die Keilramme durch eine schnelle Bewegung mit dem Schlagkopf die Keile aus. Angetrieben wird die Keilramme dabei pneumatisch, außerdem kann die jeweils benötigte Schlagenergie im Vorfeld reguliert werden.

Druckluftversorgung der Keilramme

Bei der Druckluftversorgung muss gewährleistet sein, dass saubere Luft mit einem möglichst konstanten Druck von 5-6 bar bereitgestellt wird.

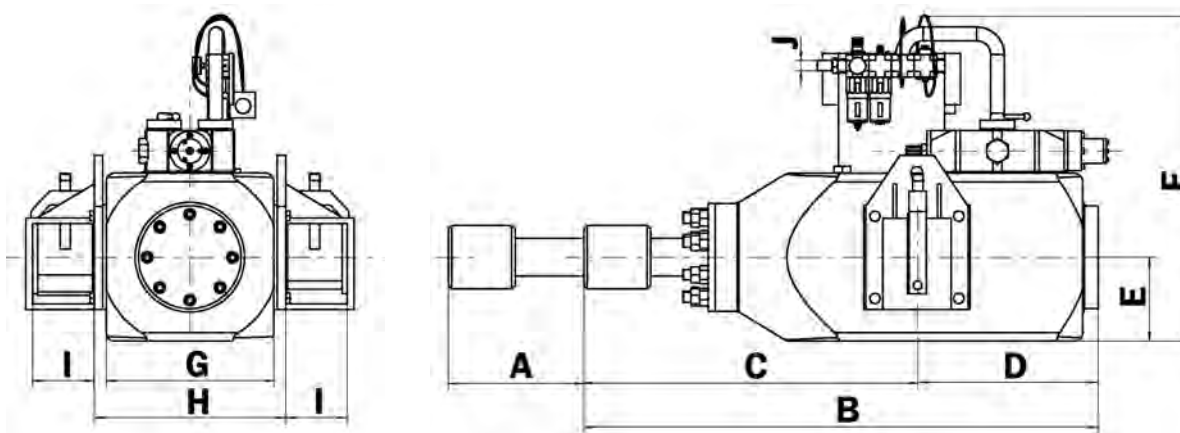
Einsatzbereich der Keilramme

Die Keilramme wurde für das Ein- und Austreiben von Befestigungskeilen an Schmiedehämmern und Schmiedepressen entwickelt.

Bei Steigungen von 1:100 kann man von folgenden maximalen Keilabmessungen ausgehen:

Typ/Type	Max. Keilabmessungen/Max. wedge dimensions
KERA 100	60 x 80 x 500 mm
KERA 200	80 x 120 x 1000 mm
KERA 400	100 x 200 x 2000 mm
KERA 800	Alle vorkommenden Größen/All occurring sizes

Typ/Type	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Kg
KERA 100	400	1120	650	470	180	730	360	435	175	G3/4	860
KERA 200	500	1360	830	530	240	850	480	555	175	G3/4	1560
KERA 400	600	1550	950	600	315	1000	630	735	250	G3/4	2860
KERA 800	700	2100	1340	760	350	1070	700	845	280	G1	5500



The BANNING Key Drivers

Working Principle

Fixed to the forks of a forklift, the key driver drives out the wedges with a quick movement of the head.

The key driver is pneumatically driven, furthermore the required blow energy can be regulated in advance.

Compressed air supply

To ensure a perfect functioning, clean air with a primarily constant pressure of 5 to 6 bar must be provided.

Range of application

The key driver was developed for the purpose of driving out wedges at forging hammers and forging presses.

For gradients of 1:100 you can assume the following maximum wedge dimensions:

Allgemeine technische Daten General technical specifications

Der BANNING Hammer The BANNING Hammer

	Kenngroße Item	Einheit Unit	HDA 25	HDA 31.5	HDA 50
Hauptparameter Main Parameter	Schlagenergie Blow energy	kJ	25	31.5	50
	Max. Schlagfrequenz Max. blow frequency	1/min	90	85	85
	Max. Bärhub Max. ram stroke	mm	685	700	740
	Min. Bärhub Min. ram stroke	mm	495	500	510
Gewicht Weight	Gesamtgewicht Overall weight	t	39,3	47,8	78,5
	U-Rahmen U-Frame	kg	27300	34500	54000
	Hammerkopf Tup	kg	1700	2100	3400
Größe Size	Gesenk Die	kg	1770	1420	2100
	Gesamthöhe Overall height	mm	5275	5630	6290
	Höhe über Flur Height above floor	mm	4570	4780	5185
	Höhe unter Flur Height below floor	mm	705	850	1105
	Rahmen Größe Frame base size	mm	2150 x 1400	2320 x 1500	2720 x 1760
	Arbeitsbereich Working area	Einbauhöhe Daylight between guides	mm	608	664
Tiefe des Hammerkopfes Tup depth		mm	550	595	695
Min. Gesenkhöhe Min. die height		mm	180	200	220
Max. Gesenkhöhe Max. die height		mm	370	400	450
Max. Gesenkgröße Max. die size		mm	530 x 480	580 x 530	680 x 640

Die BANNING Keilrammen The BANNING Key Drivers

Kenngroßen Parameters	KERA 100	KERA 200	KERA 400	KERA 800
Schlagenergie bei max. Hub und Betriebsdruck von 6 bar Blow energy at max. stroke and working pressure of 6 bar	1 kNm	2 kNm	4 kNm	8 kNm
Kolbenhub max. Piston stroke max.	400 mm	500 mm	600 mm	700 mm
Steuerleitung zwischen Zweihand und Keilramme Control cable between two-hand and ram	2000 mm	2000 mm	2500 mm	3000 mm
Gewicht mit Kranaufhängung Weight with crane suspension	860 kg	1560 kg	2860 kg	5500 kg
Druckluftanschluss Compressed air supply	3/4"	3/4"	3/4"	1"
Betriebsdruck Working pressure	6 - 8 bar	6 - 8 bar	6 - 8 bar	6 - 8 bar

BANNING®

BANNING

Innovation, Effizienz, Nachhaltigkeit – auf diese Attribute können Sie bei der Nutzung eines BANNING Hammers vertrauen.

Der hydraulische Oberdruckhammer von BANNING ermöglicht eine hohe Produktivität bei gleichmäßiger Qualität. Damit wird eine wirtschaftliche Arbeitsweise in Ihren Umformunternehmen garantiert.

Die Besonderheit bei der Produktion der Anlagen besteht darin, dass sie nach europäischen Standards hergestellt werden. Dadurch garantieren wir Qualität Made in Switzerland zu günstigen Marktpreisen.

Vorteile

Wirtschaftlichkeit durch

- Geringe Energiekosten
- Exakte Dosierbarkeit von Arbeitsvermögen & Schlagfrequenz
- Optimale Gesenkstandzeit
- Automatisierbarkeit

Flexibilität

- Jederzeit betriebsbereit

Sicherheit

- Sichere & einfache Bedienung
- Sicherheitsmodul verhindert unkontrollierte Schlagauslösung
- Direktabfederung der Maschine

Präzision

- Hohe Schmiedegenauigkeit
- Exakte Energiedosierung
- Hohe Schlagfrequenz
- Frei programmierbare Steuerung

BANNING

Innovation, Efficiency, Sustainability – these are attributes that you can rely on while using the BANNING hammers.

The hydraulic double-acting forging hammer enables you to achieve an excellent performance and consistent quality. This guarantees you an economical operation in your metal working company.

The characteristic of the machinery production lies in the fact that it is based on European standards. Thus we are able to guarantee Made in Switzerland quality at the best prices available on the market.

Benefits

Efficiency by

- Low energy costs
- Exact control of working capacity and stroke frequency
- Optimal die life
- Automation

Flexibility

- Ready for operation at any time

Security

- Safe & easy operation
- Security module prevents uncontrolled stroke
- Direct cushioning

Precision

- High degree of forging accuracy
- Precise energy adjustment
- High blow rate
- Freely programmable control system

BANNING®

Hydraulische Schmiedehämmer & Keilrahmen
Hydraulic Forging Hammers & Key Drivers

BANNING GmbH
Angensteinerstrasse 6
CH-4153 Reinach BL
Switzerland

Fon +41 61 716 20 00
Fax +41 61 716 20 10

info@presstrade.com
www.presstrade.com

BANNING®

Hydraulische Schmiedehämmer & Keilrahmen
Hydraulic Forging Hammers & Key Drivers



BANNING GmbH
Angensteinerstrasse 6
4153 Reinach BL
Switzerland