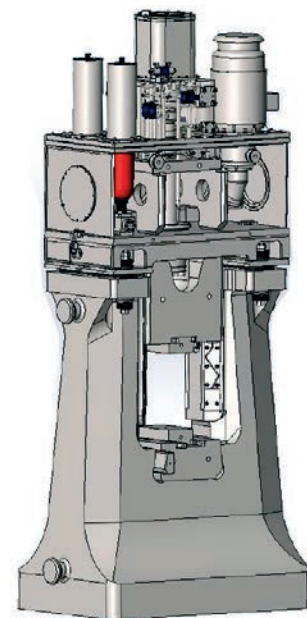


BANNING®

Der BANNING® Hammer

Vorteile

- Enorme Energieeinsparung im Vergleich zu Drucklufthämmern.
- Energieeinsparung durch exakt wiederholbare Dosierung der Energie und höhere Lebensdauer des Gesenks aufgrund von kurzen Druckkontaktzeiten.
- Hohe Wiederholgenauigkeit aufgrund präziser Einstellung der Schlagenergie von 0 bis 100 % mit einer Genauigkeit von 1,5 %
- Wenig vertikale Bewegungen des Hammers, weniger Vibrationen des Fundaments und des Umfeldes.
- Geringe Kosten für das direkte Dämpfungssystem durch ein optimales Verhältnis von Bär und Schabotte.
- Präzises Führungsspiel aufgrund des wärmebeständigen Führungssystems und des U-Rahmens.
- Lange Lebensdauer der geschmiedeten Kolbenstange bei exzentrischem Schmieden.
- Hohe Nutzbarkeit des Hydraulikantriebs durch konstante Temperatur und Filterung des Hydrauliköls
- Kompakter hydraulischer Steuerblock ohne Hydraulikleitungen.
- Bär-Bremsfunktion
- Programmiertes Schmieden durch Hammersteuerung.



BANNING® GmbH • Fon +41 61 716 20 21 • service@banning-forging.com • www.banning-forging.com

The BANNING® Hammer

Benefits

- Tremendous energy savings compared to air-driven hammers.
- Energy savings by exactly repeatable energy dosing and higher die lives owing to short pressure-contact times.
- High repeatability due to precise blow energy setting from 0 to 100% in an accuracy of 1.5%.
- Few vertical movements of the hammer, fewer vibrations of the foundation and surroundings.
- Low costs of direct spring damping system are achieved with the optimum ratio of ram/anvil.
- Precise guide clearance due to heat-neutral guiding system and U-frame.
- Longevity of forged piston rod in case of eccentric forging.
- High availability of hydraulic drive by constant temperature and filtering of hydraulic oil.
- Compact hydraulic manifold without hydraulic pipes.
- Slow-down function of the ram.
- Program forging via hammer control.

BANNING®

Hydraulische Schmiedehämmer HDA
Hydraulic Forging Hammers HDA

BANNING® GmbH
Angensteinerstrasse 6
CH-4153 Reinach BL
Switzerland

Fon +41 61 716 20 21
Fax +41 61 716 20 10

service@banning-forging.com
www.banning-forging.com

BANNING®

Hydraulische Schmiedehämmer HDA
Hydraulic Forging Hammers HDA



BANNING® GmbH
Angensteinerstrasse 6
4153 Reinach BL
Switzerland

BANNING®

Der BANNING® Hammer

Schabotte

Die einteilige Hammerschabotte aus hoch qualitativem Stahlguss ist als U-Rahmen konzipiert. Die ideale Verteilung von Form und Masse wird durch die Finite-Elemente-Methode erreicht.

Eine umfangreiche Wärmebehandlung gewährleistet eine optimale Stabilität und Dehnbarkeit des Rahmens.

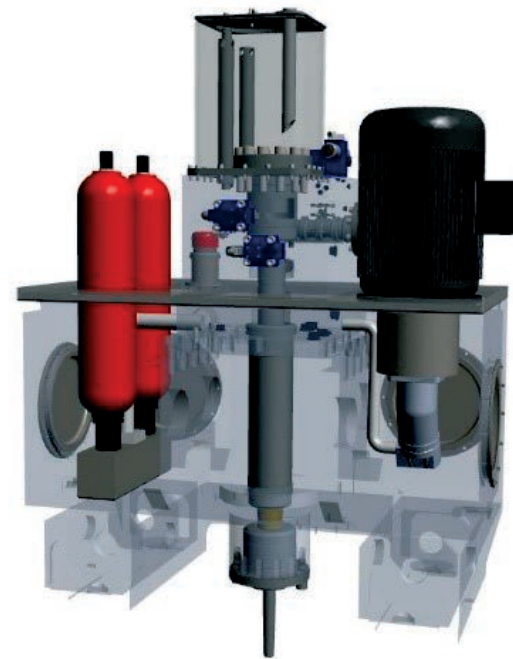
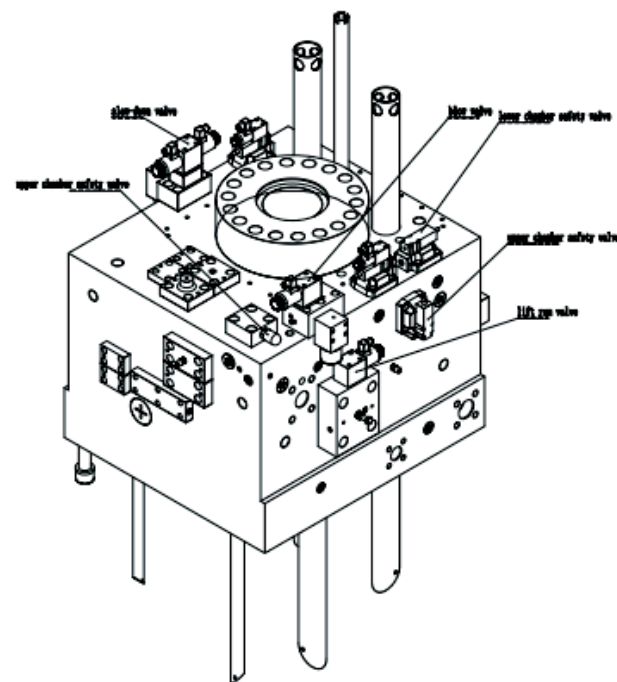
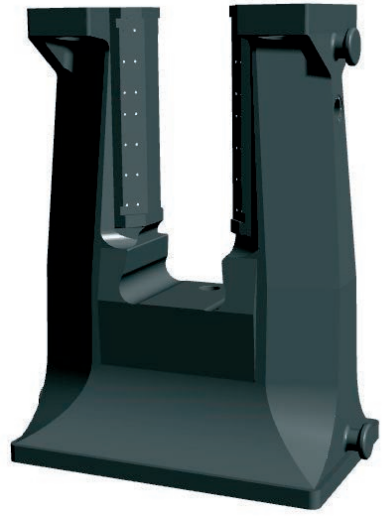
Antrieb

Das Antriebssystem ist im Öltank installiert, welcher auf dem U-Rahmen auf stoßdämpfenden Blöcken montiert ist.

Der geschmiedete Steuerblock verbindet die Hauptkontrollelemente in einem Hydraulikblocksystem.

Vorteile:

Auf Leitungen wird weitestgehend verzichtet.



The BANNING® Hammer

U-Frame

The one-piece hammer frame in high quality cast steel is designed as U-frame. Ideal distribution of form and mass is reached by the finite-element method.

Comprehensive heat treatment assures optimum rigidity and ductility of the frame.

Drive

The drive system is installed in the oil tank, which is mounted on the U-frame on shock-absorbing blocks.

The forged control block combines the main control elements in a hydraulic block system

Advantages:

Pipes are almost eliminated.

BANNING®

Der BANNING® Hammer

Bär

Der geschmiedete Hammerbär aus wärmebehandeltem Stahl erzielt optimale Führungseigenschaften, auch bei exzentrischer Belastung.

Kolbenstange

Die elastische Kolbenstange wurde mit dem geringst möglichen Gewicht hergestellt.

Die lange Lebensdauer wird durch das hoch qualitative Material und einer umfangreichen Wärme- und Oberflächenbehandlung sichergestellt.

Einteilige Führungsbuchsen garantieren eine exzellente Abdichtung der Kolbenstange.



The BANNING® Hammer

Ram

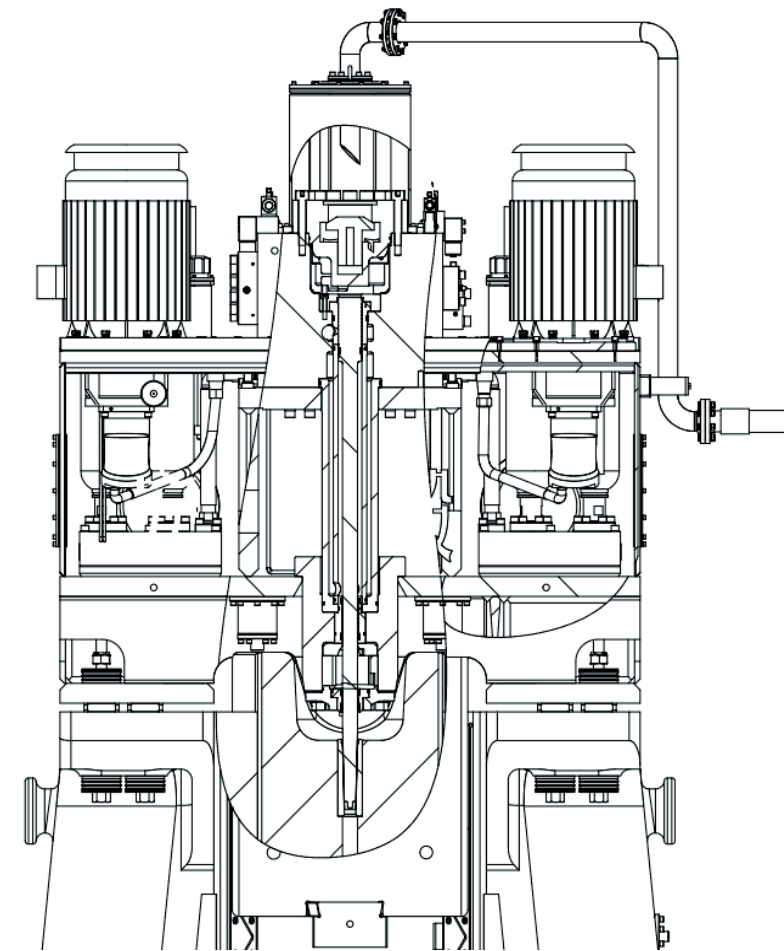
The forged hammer ram made of heat-treated steel reaches optimum guiding characteristics even in the case of eccentric load.

Piston rod

The elastic piston rod is designed with the smallest mass possible.

Longevity is achieved by high-quality material and a comprehensive heat and surface treatment.

One-piece guide bushing guarantee excellent sealing of the piston rod.



BANNING®

Allgemeine technische Daten General technical specifications

Der BANNING® Hammer The BANNING® Hammer

	Kenngroße Item	Einheit Unit	HDA 250	HDA 315	HDA 500	HDA 630	HDA 800	HDA 1000	HDA 1250	HDA 1600
Hauptparameter Main Parameter	Schlagenergie Blow energy	kJ	25	31.5	50	63	80	100	125	160
	Max. Schlagfrequenz Max. blow frequency	1/min	90	85	85	80	75	75	70	55
	Max. Bärhub Max. ram stroke	mm	685	700	740	760	810	850	1000	1000
Gewicht Weight	Min. Bärhub Min. ram stroke	mm	495	500	510	520	560	600	770	800
	Gesamtgewicht Overall weight	t	39,3	47,8	78,5	95	120	148	190	265
	U-Rahmen U-Frame	kg	27300	34500	54000	70000	88000	115000	148400	164000
Größe Size	Bär Ram	kg	1700	2100	3400	4350	5650	6900	8500	10000
	Gesamthöhe Overall height	mm	5275	5630	6290	6650	7300	7740	8280	9150
	Höhe über Flur Height above floor	mm	4570	4780	5185	5260	5910	6200	6470	7010
	Höhe unter Flur Height below floor	mm	705	850	1105	1390	1390	1540	1810	2140
Arbeitsbereich Working area	Rahmen Größe Frame base size	mm	2150 x 1400	2320 x 1500	2720 x 1760	2950 x 1880	3150 x 2050	3420 x 2500	3800 x 2800	4600 x 3400
	Einbauhöhe Daylight between guides	mm	608	664	766	800	850	850	1000	1040
	Bärtiefe Ram depth	mm	550	595	695	750	800	900	1000	1100
	Min. Gesenkhöhe Min. die height	mm	180	200	220	220	280	300	500	700
	Max. Gesenkhöhe Max. die height	mm	370	400	450	460	530	550	730	900
	Max. Gesenkgroße Max. die size	mm	530 x 480	580 x 530	680 x 640	740 x 680	780 x 730	880 x 730	980 x 880	1100 x 1010