

BANNING®

Keilrammen Key Drivers

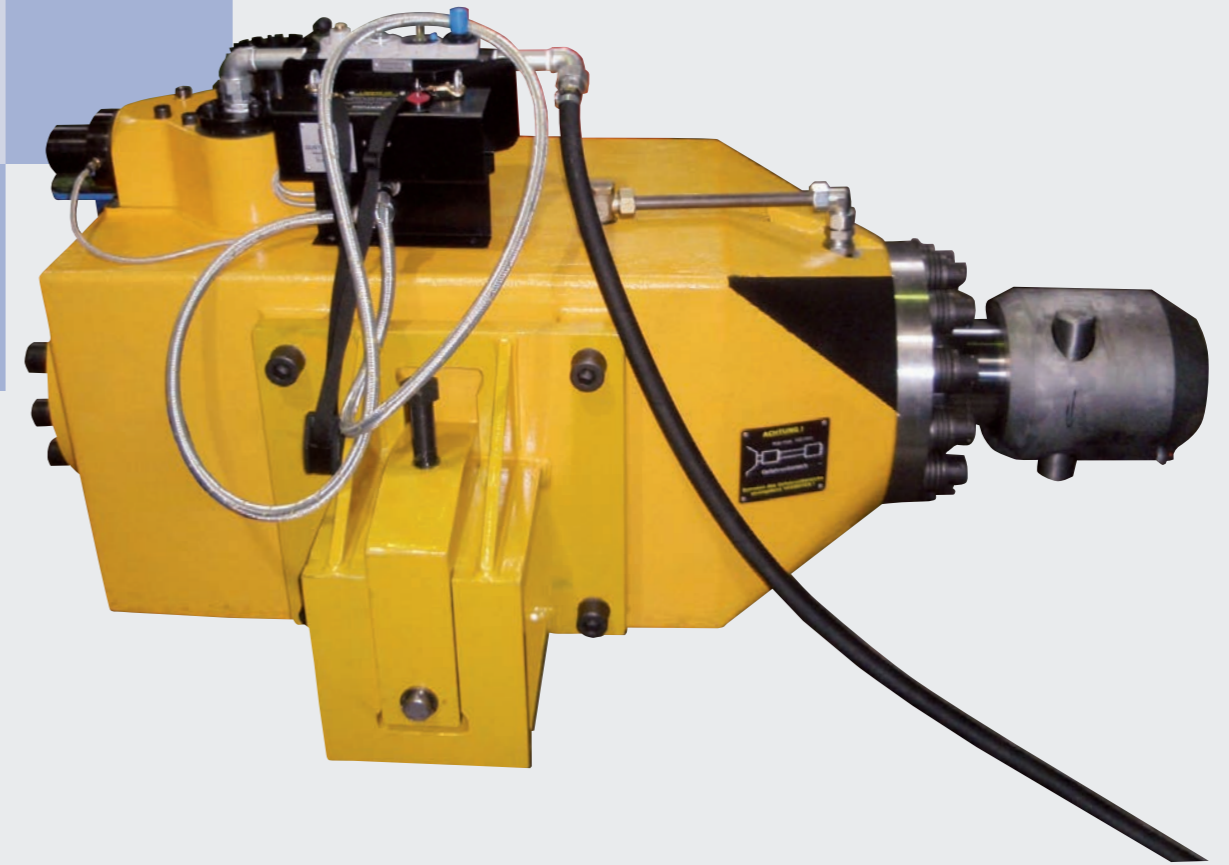
BANNING® GmbH
Angensteinerstrasse 6
CH-4153 Reinach BL
Switzerland

Fon +41 61 716 20 21
Fax +41 61 716 20 10

service@banning-forging.com
www.banning-forging.com

BANNING®

Keilrammen Key Drivers



BANNING® GmbH
Angensteinerstrasse 6
4153 Reinach BL
Switzerland

BANNING®

BANNING®

Innovation, Effizienz, Nachhaltigkeit – auf diese Attribute können Sie bei der Nutzung einer BANNING® Keilramme vertrauen.

Die pneumatisch angetriebene BANNING® Keilramme besticht durch ihre einfache Handhabung und Zuverlässigkeit.

Die Besonderheit bei der Produktion der Maschine liegt darin, dass sie nach europäischen Standards hergestellt wird. Dadurch garantieren wir Qualität Made in Switzerland zu günstigen Marktpreisen.

Die BANNING® Keilrammen

Funktion

An den Gabeln eines Gabelstaplers montiert, treibt die Keilramme durch eine schnelle Bewegung mit dem Schlagkopf die Keile aus. Angetrieben wird die Keilramme dabei pneumatisch, außerdem kann die jeweils benötigte Schlagenergie im Vorfeld reguliert werden.

Druckluftversorgung der Keilramme

Bei der Druckluftversorgung muss gewährleistet sein, dass saubere Luft mit einem möglichst konstanten Druck von 5-6 bar bereitgestellt wird.

BANNING®

Innovation, Efficiency, Sustainability – these are attributes that you can rely on while using a BANNING® key driver.

The pneumatically driven BANNING® key driver captivates through its easy handling and reliability.

The characteristic of the machinery production lies in the fact that it is based on European standards. Thus we are able to guarantee Made in Switzerland quality at the best prices available on the market.

The BANNING® Key Driver

Working Principle

Fixed to the forks of a forklift, the key driver drives out the wedges with a quick movement of the head.

The key driver is pneumatically driven, furthermore the required blow energy can be regulated in advance.

Compressed air supply

To ensure a perfect functioning, clean air with a primarily constant pressure of 5 to 6 bar must be provided.

Allgemeine technische Daten

General technical specifications

Kenngößen Parameters	KERA 100	KERA 200	KERA 400	KERA 800
Schlagenergie bei max. Hub und Betriebsdruck von 6 bar Blow energy at max. stroke and working pressure of 6 bar	1 kNm	2 kNm	4 kNm	8 kNm
Kolbenhub max. Piston stroke max.	400 mm	500 mm	600 mm	700 mm
Steuerleitung zwischen Zweihand und Keilramm Control cable between two-hand and ram	2000 mm	2000 mm	2500 mm	3000 mm
Gewicht mit Kranaufhängung Weight with crane suspension	860 kg	1560 kg	2860 kg	5500 kg
Druckluftanschluss Compressed air supply	3/4"	3/4"	3/4"	1"
Betriebsdruck Working pressure	6 - 8 bar	6 - 8 bar	6 - 8 bar	6 - 8 bar

Einsatzbereich

Die Keilramme wurde für das Ein- und Austreiben von Befestigungskeilen an Schmiedehämmern und Schmiedepressen entwickelt.

Bei Steigungen von 1:100 kann man von folgenden maximalen Keilabmessungen ausgehen:

Typ/Type	Max. Keilabmessungen/Max. wedge dimensions
KERA 100	60 x 80 x 500 mm
KERA 200	80 x 120 x 1000 mm
KERA 400	100 x 200 x 2000 mm
KERA 800	Alle vorkommenden Größen/All occurring sizes

Typ/Type	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Kg
KERA 100	400	1120	650	470	180	730	360	435	175	G3/4	860
KERA 200	500	1360	830	530	240	850	480	555	175	G3/4	1560
KERA 400	600	1550	950	600	315	1000	630	735	250	G3/4	2860
KERA 800	700	2100	1340	760	350	1070	700	845	280	G1	5500

Range of application

The ram was developed for the purpose of driving out wedges at forging hammers and forging presses.

For gradients of 1:100 you can assume the following maximum wedge dimensions:

